High functionality, precision and long service life! Super-labor-saving and energy-efficient!

Tungsten Carbide Thread-Cutting Tools







高性能/高精度/高壽命/超省力/超節能 鎢鋼螺紋工具專業製造廠 鎢鋼絲攻系列



全鎢鋼直溝絲攻 Solid Carbide Straight Flute Tap



全鎢鋼螺旋絲攻 Solid Carbide Spiral Flute Tap



全鎢鋼無屑(擠壓)絲攻 Solid Carbide Fluteless (Rolling) Tap

螺紋絲攻 制式款 Thread Tap Standard Type

機械攻牙 Machine Tap	**	***	***
手動攻牙 Hand Tap	**	*	
通孔 Through Hole	***	***	***
盲孔 Blind Hole	**	***	***
切屑型式 Chip Type	短屑(Short Chip)	長屑/短屑(Long Chip/Short Chip)	無屑(No Chip)

使用圖式說明:















Welding Carbide





盲孔

通孔

短屑

長屑

右螺旋

左螺旋

全鎢鋼

焊鎢鋼

倒角2牙

倒角4牙

常用螺紋總類符號 Thread Type

N	NH	NPSM	ACME	С	R	Tr
NC	NPS	NS	BC	CTV	Rc	TV
NEF	NPSC	NPT	BSC	Е	Rp	TW
NF	NPSF	NPTR	BSF	G	S	V
NGO	NPSH	NPTF	BSP	PF	SGT	
NGS	NPSI		BSPF	PS	SM	0000
NGT	NPSL		BSW	PT	STUB	
	NC NEF NF NGO NGS	NC NPS NEF NPSC NF NPSF NGO NPSH NGS NPSI	NC NPS NS NEF NPSC NPT NF NPSF NPTR NGO NPSH NPTF NGS NPSI	NCNPSNSBCNEFNPSCNPTBSCNFNPSFNPTRBSFNGONPSHNPTFBSPNGSNPSIBSPF	NCNPSNSBCCTVNEFNPSCNPTBSCENFNPSFNPTRBSFGNGONPSHNPTFBSPPFNGSNPSIBSPFPS	NCNPSNSBCCTVRcNEFNPSCNPTBSCERpNFNPSFNPTRBSFGSNGONPSHNPTFBSPPFSGTNGSNPSIBSPFPSSM

通盲孔圖示:



螺紋絲攻 訂製款 Thread Tap Custom Type

		機械攻牙 Machine Tapping	手動攻牙 Hand Tapping	孔型式 Hole Type	切屑 Chip	適用材質 Workpiece Material	承製螺紋 範圍
000000000000000000000000000000000000000	焊鎢鋼直溝絲攻 Welding Carbide Straight Flute Tap	***	**		Short	1-20	M12以上 常規庫存
	焊鎢鋼螺旋絲攻 Welding Carbide Spiral Flute Tap	***	*		de d	8-20	M16以上
	全鎢鋼先端絲攻 Solid Carbide Point Spiral Flute Tap	***			gereger eer eer eer eer eer eer eer eer	3-20	特製
	高速鋼螺旋絲攻 HSS-Co Spiral Tap	***	*		cz god god god god Long	3-20	M6以上 訂製 Custom
	高速鋼螺旋絞刀 HSS-Co Spiral Milling	***	*		organization of the state of th	3-20	M6以上 訂製 Custom
	(擠壓) 高速鋼無屑絲攻 HSS-Co Coating Fluteless Tap	***			No Chip	13-20 可塑性 Plastic Material	M12以上 訂製
	焊鎢鋼切削丸駒 Welding Carbide Thread Cutting Die	**	**		gereger gere en		M3以上 常規庫存
	(擠壓) 焊鎢鋼無屑丸駒 Welding Carbide Thread Rolling Die	***	*		No Chip	13-20 可塑性 Plastic Material	特製 專案輸出
	高速鋼切削丸駒 HSS-Co Thread Cutting Die	***	**		gradus gr	1-20	M8以上 訂製

超硬鎢鋼螺絲攻使用建議事項:

- 請使用牙距同步進給之導程穩定攻牙機械。
 Please use tapping machine of stable pitches.
- 切削油劑請使用油性切削油最穩定。

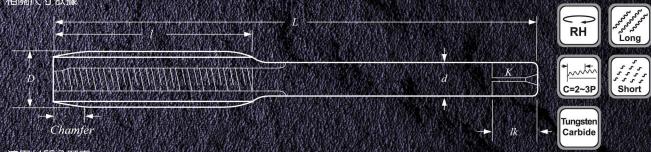
 Please use the greasy cutting compound, when cuts the oil emulsions to be most suitable.
- 依被切削材之性質及螺紋尺寸變更攻牙轉速。

 According to the material of work piece and the size of thread change the tapping speed.

Run out, misalignment, inclined hole/cutting at inclined hole Over-cutting at radial direction. Misalignment during tapping Inclined hole/Cutting at inclined hole Run out during tapping Chuck needs to be Axis of tapping process Confirmation of prepared adjusted tapping and bored hole should hole condition. with runcould be observed and checkes by idle be lined up correctly. The use of adjustable 橫向力量 holder with floating running. attachment will be reduced this problem.

訂購需求

● 相關尺寸依據



● 適用材質分類表

1	硬化鋼 Hardness Steel	6	塑膠+碳纖 Plastic+Carbon Fiber	11	鉋銅 Cu>85% Aluminum Alloy	16	航太鋁 T6061 Aluminum Alloy
2	硬化鐵 Hardness Iron	7	無鉛銅 No Lead Bronze	12	鋅合金 Zine Alloy	17	鈦合金 Titanium Alloy
3	鑄鐵 FC/FCD Casting Iron	8	磷青銅 Bronze	13	紅銅管 Cu>95% Copper Pipe	18	不鏽鋼 Stainless Steel
4	電木/膠木 Bakelite	9	鍛銅 Forming Brass	14	壓鑄鋁 A1-AC Casting Aluminum	19	碳鋼 Carbon Steel
5	碳纖維 Carbon Epoxy	10	黃銅 Brass(Cu58~65%)	15	拉鋁 A1-ADC Extruding Aluminum	20	工具鋼 Tool Steel

客戶需求確認單(範例)

各尸需	水傩部里(配例									
客戶需求確認單-範例 / Order List-Example										
序號 No.	總類 Type	螺紋規格-精度 Thread Size-class	被削材質 WorkpieceMaterial	通孔/盲孔 Through / blind	螺紋深度 Thread / length	檢驗要求 Quality Control	設備導程 Machine Pitch	特殊要求 Special Request		
1	全鎢鋼 Solid Carbide	M10x1.5-6H	青銅 Bronze	盲孔 Blind hole	15mm	通止規合格 Thread Gauge	穩定 Stable	牙規+塞規檢驗合格		
2	焊接 Welding Carbide	3/4-16UNF-2B	壓鑄鋁 AC	通孔 Through hole	20mm	工件實配 Match workpiece	不穩定 Through Unstable	不穩定 Through Unstable		
100000000000000000000000000000000000000										
			客戶	与需求確認單 / O	rder List					
公司(Company) 電話(Tel) 傳真(Fax)										
承辦人	(Undertaker)			地址(Address)						

公司(C	公司(Company)			電話(Tel) 傳真(Fax)						
承辦人(Undertaker)				地址(Address)						
序號 No.	刀具總類 Cutter Type	螺紋規格-精度 Thread Size-class	被削材質 WorkpieceMaterial	通孔/盲孔 Through / blind	螺紋深度 Thread / length	檢驗要求 Quality Control	設備導程 Machine Pitch	特殊要求 Special Request		
1										
2										

全鎢鋼直溝-M規格表-JIS方頭圓柄

Solid Carbide Taps -Straight Flutes-Metric Thread (JIS Shank)

公制粗牙規格M	形	狀 Shap	е	四方柄	Square	精 度	無效牙長	備主
Metric Thread	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
M4*0.7	50	12	5	4	7	6H	2P	
M4.5*0.75	50	12	5	4	7	6H	2P	
M5*0.8	60	16	5.5	4.5	7	6H	2P	
M6*1.0	60	16	6	4.5	7	6H	2P	
M8*1.25	70	20	6.2	5	8	6H	2P	
M10*1.5	75	23	7	5.5	8	6H	2P	
M12*1.75	75	23	8.5	6.5	9	6H	2P	
M14*2.0	75	23	10.5	8	11	6H	2P	
MF16*2.0	75	23	12.5	10	13	6H	2P	

公制細牙規格M	形	狀 Shap	е	四方柄	Square	精 度	無效牙長	備主
Metric Fine Thread	總長(L)	刃長(1)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
MF6*0.75	60	16	6	4.5	7	6H	2P	
MF7*1.0	60	16	6.2	5	8	6H	2P	
MF8*0.75	70	16	6.2	5	8	6H	2P	
MF8*1.0	70	20	6.2	5	8	6H	2P	
MF9*1.0	75	23	7	5.5	8	6H	2P	
MF10*0.75	75	23	7	5.5	8	6H	2P	
MF10*1.0	75	23	7	5.5	8	6H	2P	
MF10*1.25	75	23	7	5.5	8	6H	2P	
MF11*1.0	75	23	8	6	9	6H	2P	
MF12*1.0	75	23	8.5	6.5	9	6H	2P	
MF12*1.25	75	23	8.5	6.5	9	6H	2P	
MF12*1.5	75	23	8.5	6.5	9	6H	2P	
MF13*1.0	75	23	9.5	7	10	6H	2P	
MF14*1.0	75	23	10.5	8	11	6H	2P	
MF14*1.25	75	23	10.5	8	11	6H	2P	
MF14*1.5	75	23	10.5	8	11	6H	2P	
MF15*1.0	75	23	10.5	8	11	6H	2P	
MF16*1.0	75	23	12.5	10	13	6H	2P	
MF16*1.5	75	23	12.5	10	13	6H	2P	











Solid Carbide



相關螺紋規格繁多,上表未列舉規格可接受訂製!!〈如外觀尺寸變更將依本公司提供之產品為主〉

全鎢鋼直溝-U規格表-JIS方頭圓柄 Solid Carbide Taps -Straight Flutes-Unified Thread (JIS Shank)

統一螺紋細牙	形	狀 Shap	е	四方柄	Square	精 度	無效牙長	備主
規格UNF Unified Fine Thread	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
#8-36UNF	50	12	5	4	7	2B	2P	
#10-32UNF	60	16	5.5	4.5	7	2B	2P	
#12-28UNF	60	16	5.5	4.5	7	2B	2P	
1/4-28UNF	60	16	6	4.5	7	2B	2P	
5/16-24UNF	70	20	6.1	5	8	2B	2P	
3/8-24UNF	75	23	7	5.5	8	2B	2P	
7/16-20UNF	75	23	8	6	9	2B	2P	
1/2-20UNF	75	23	9	7	10	2B	2P	
9/16-18UNF	75	23	10.5	8	11	2B	2P	
5/8-18UNF	75	23	12	9	12	2B	2P	

統一螺紋極細牙	形	狀 Shap	е	四方柄	Square	精 度	無效牙長	備主
規格UNEF Unified Extreme Fine Thread	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
#12-32UNEF	60	16	5.5	4.5	7	2B	2P	
1/4-32UNEF	60	16	6	4.5	7	2B	2P	
5/16-32UNEF	70	20	6.1	5	8	2B	2P	
3/8-32UNEF	75	23	7	5.5	8	2B	2P	
7/16-28UNEF	75	23	8	6	9	2B	2P	
1/2-28UNEF	75	23	9	7	10	2B	2P	
9/16-24UNEF	75	23	10.5	8	11	2B	2P	
5/8-24UNEF	75	23	12	9	12	2B	2P	

統一螺紋粗牙	形	狀 Shape		四方柄	Square	精 度	無效牙長	備 註
規格UNC Unified Coarse Thread	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
#8-32UNC	50	12	5	4	7	2B	2P	
#10-24UNC	60	16	5.5	4.5	7	2B	2P	
#12-24UNC	60	16	5.5	4.5	7	2B	2P	
1/4-20UNC	60	16	6	4.5	7	2B	2P	
5/16-18UNC	70	20	6.1	5	8	2B	2P	
3/8-16UNC	75	23	7	5.5	8	2B	2P	
7/16-14UNC	75	23	8	6	9	2B	2P	
1/2-13UNC	75	23	9	7	10	2B	2P	
9/16-12UNC	75	23	10.5	8	11	2B	2P	
5/8-11UNC	75	23	12	9	12	2B	2P	

相關螺紋規格繁多,上表未列舉規格可接受訂製!!〈如外觀尺寸變更將依本公司提供之產品為主〉

全鎢鋼直溝-平行&錐度管牙規格-JIS方頭圓柄 Solid Carbide Taps -Straight Flutes-Pipe Thread (JIS Shank)

管用平行牙規格		形狀	Shape		四方柄 Square		精 度	無效牙長	備
Pipe Parallel Thread (G)PF&(Rp)PS	總長(L)	刃長(1)	柄徑(d)	刃數(T)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
(G)PF1/16-28	60	16	8	4	6	9	ISO	2P	
(G)PF1/8-28	60	16	8	4	6	9	ISO	2P	
(G)PF1/4-19	75	23	11	4	9	12	ISO	2P	
(G)PF3/8-19	75	23	14	4	11	14	ISO	2P	
(Rp)PS1/16-28	60	16	8	4	6	9	ISO	2P	
(Rp)PS1/8-28	60	16	8	4	6	9	ISO	2P	
(Rp)PS1/4-19	75	23	11	4	9	12	ISO	2P	
(Rp)PS3/8-19	75	23	14	4	11	14	ISO	2P	
NPSM1/16-27	60	16	8	4	6	9	ANSI	2P	
NPSM1/8-27	60	16	8	4	6	9	ANSI	2P	
NPSM1/4-18	75	23	11	4	9	12	ANSI	2P	
NPSM3/8-18	75	23	14	4	11	14	ANSI	2P	

管用推拔牙規格		形狀	Shape		四方柄 Square		精 度	無效牙長	備主
Pipe Taper Thread PT(Rc)& NPT&NPTF&PTF	總長(L)	刃長(1)	柄徑(d)	刃數(T)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
NPT1/16-27	60	16	8	3	6	9	ISO	2P	
NPT1/8-27	60	16	8	3	6	9	ISO	2P	
NPT1/4-18	75	23	11	4	9	12	ISO	2P	
NPT3/8-18	75	23	14	4	11	14	ISO	2P	
(Rc)PT1/16-28	60	16	8	3	6	9	ANSI	2P	
(Rc)PT1/8-28	60	16	8	3	6	9	ANSI	2P	
(Rc)PT1/4-19	75	23	11	4	9	12	ANSI	2P	
(Rc)PT3/8-19	75	23	14	4	11	14	ANSI	2P	





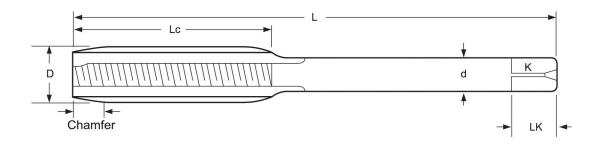












相關螺紋規格繁多,上表未列舉規格可接受訂製!!〈如外觀尺寸變更將依本公司提供之產品為主〉

全鎢鋼螺旋刃- M規格表-JIS方頭圓柄

Solid Carbide Taps -Spiral Flutes-Metric Thread (JIS Shank)

公制粗牙規格MF	形	狀 Shap	е	四方柄	Square	精 度	無效牙長	備主
Metric Thread	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
M4*0.7	50	7	5	4	7	6H	2P	
M4.5*0.75	50	8	5	4	7	6H	2P	
M5*0.8	60	8	5.5	4.5	7	6H	2P	
M6*1.0	60	10	6	4.5	7	6H	2P	
M8*1.25	70	12	6.2	5	8	6H	2P	
M10*1.5	75	13	7	5.5	8	6H	2P	
M12*1.75	75	15	8.5	6.5	9	6H	2P	
M14*2.0	75	16	10.5	8	11	6H	2P	
MF16*2.0	75	16	12.5	10	13	6H	2P	

公制細牙規格MF	形		e	四方柄	Square	精 度	無效牙長	備記
Metric Fine Thread	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
MF6*0.75	60	8	6	4.5	7	6H	2P	
MF7*1.0	60	8	6.2	5	8	6H	2P	
MF8*0.75	70	8	6.2	5	8	6H	2P	
MF8*1.0	70	10	6.2	5	8	6H	2P	
MF9*1.0	75	10	7	5.5	8	6H	2P	
MF10*0.75	75	8	7	5.5	8	6H	2P	
MF10*1.0	75	10	7	5.5	8	6H	2P	
MF10*1.25	75	12	7	5.5	8	6H	2P	
MF11*1.0	75	10	8	6	9	6H	2P	
MF12*1.0	75	12	8.5	6.5	9	6H	2P	
MF12*1.25	75	12	8.5	6.5	9	6H	2P	
MF12*1.5	75	12	8.5	6.5	9	6H	2P	
MF13*1.0	75	10	9.5	7	10	6H	2P	
MF14*1.0	75	13	10.5	8	11	6H	2P	
MF14*1.25	75	13	10.5	8	11	6H	2P	
MF14*1.5	75	13	10.5	8	11	6H	2P	
MF15*1.0	75	13	10.5	8	11	6H	2P	
MF16*1.0	75	13	12.5	10	13	6H	2P	
MF16*1.5	75	13	12.5	10	13	6H	2P	











Solid Carbide



相關螺紋規格繁多,上表未列舉規格可接受訂製!! 〈如外觀尺寸變更將依本公司提供之產品為主〉

全鎢鋼螺旋刃-U規格表-JIS方頭圓柄

Solid Carbide Taps -Straight Flutes-Unified Thread (JIS Shank)

統一螺紋細牙	形		е	四方柄	Square	精 度	無效牙長	備主
規格UNF Unified Fine Thread	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
#8-36UNF	50	7	5	4	7	2B	2P	
#10-32UNF	60	8	5.5	4.5	7	2B	2P	
#12-28UNF	60	9	5.5	4.5	7	2B	2P	
1/4-28UNF	60	9	6	4.5	7	2B	2P	
5/16-24UNF	70	10	6.1	5	8	2B	2P	_
3/8-24UNF	75	10	7	5.5	8	2B	2P	
7/16-20UNF	75	12	8	6	9	2B	2P	
1/2-20UNF	75	12	9	7	10	2B	2P	
9/16-18UNF	75	14	10.5	8	11	2B	2P	
5/8-18UNF	75	14	12	9	12	2B	2P	

統一螺紋極細牙	形	》 狀 Shap	е	四方柄	Square	精 度	無效牙長	備記
規格UNEF Unified Extreme Fine Thread	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
#12-32UNEF	60	8	5.5	4.5	7	2B	2P	
1/4-32UNEF	60	8	6	4.5	7	2B	2P	
5/16-32UNEF	70	8	6.1	5	8	2B	2P	
3/8-32UNEF	75	8	7	5.5	8	2B	2P	
7/16-28UNEF	75	9	8	6	9	2B	2P	
1/2-28UNEF	75	9	9	7	10	2B	2P	
9/16-24UNEF	75	10	10.5	8	11	2B	2P	
5/8-24UNEF	75	10	12	9	12	2B	2P	

統一螺紋粗牙	形		е	四方柄 Square		精度	無效牙長	備
規格UNC Unified Coarse Thread	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
#8-32UNC	50	8	5	4	7	2B	2P	
#10-24UNC	60	10	5.5	4.5	7	2B	2P	
#12-24UNC	60	10	5.5	4.5	7	2B	2P	
1/4-20UNC	60	12	6	4.5	7	2B	2P	
5/16-18UNC	70	14	6.1	5	8	2B	2P	
3/8-16UNC	75	16	7	5.5	8	2B	2P	
7/16-14UNC	75	18	8	6	9	2B	2P	
1/2-13UNC	75	20	9	7	10	2B	2P	
9/16-12UNC	75	20	10.5	8	11	2B	2P	
5/8-11UNC	75	20	12	9	12	2B	2P	

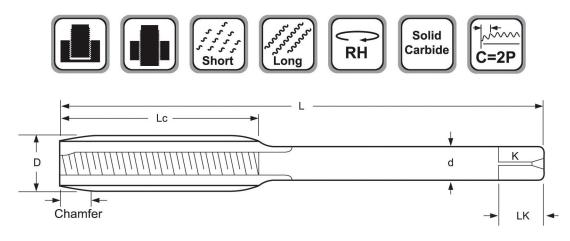
相關螺紋規格繁多,上表未列舉規格可接受訂製!! 〈如外觀尺寸變更將依本公司提供之產品為主〉

全鎢鋼螺旋刃-平行&錐度管牙規格-JIS方頭圓柄

Solid Carbide Taps -Spiral Flutes-Pipe Thread (JIS Shank)

管用平行牙規格		形狀	Shape		四方柄 Square		精 度	無效牙長	備主
Pipe Parallel Thread (G)PF&(Rp)PS	總長(L)	刃長(/)	柄徑(d)	刃數(T)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
(G)PF1/16-28	60	10	8	4	6	9	ISO	2P	
(G)PF1/8-28	60	10	8	4	6	9	ISO	2P	
(G)PF1/4-19	75	13	11	4	9	12	ISO	2P	
(G)PF3/8-19	75	13	14	4	11	14	ISO	2P	
(Rp)PS1/16-28	60	10	8	4	6	9	ISO	2P	
(Rp)PS1/8-28	60	10	8	4	6	9	ISO	2P	
(Rp)PS1/4-19	75	13	11	4	9	12	ISO	2P	
(Rp)PS3/8-19	75	13	14	4	11	14	ISO	2P	
NPSM1/16-27	60	10	8	4	6	9	ANSI	2P	
NPSM1/8-27	60	10	8	4	6	9	ANSI	2P	
NPSM1/4-18	75	13	11	4	9	12	ANSI	2P	
NPSM3/8-18	75	13	14	4	11	14	ANSI	2P	

管用推拔牙規格		形狀	Shape		四方柄 Square		精 度	無效牙長	備主
Pipe Taper Thread PT(Rc)& NPT&NPTF&PTF	總長(L)	刃長(/)	柄徑(d)	刃數(T)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
NPT1/16-27	60	17	8	3	6	9	ISO	2P	
NPT1/8-27	60	17	8	3	6	9	ISO	2P	
NPT1/4-18	75	23	11	3	9	12	ISO	2P	
NPT3/8-18	75	23	14	4	11	14	ISO	2P	
(Rc)PT1/16-28	60	17	8	3	6	9	ANSI	2P	
(Rc)PT1/8-28	60	17	8	3	6	9	ANSI	2P	
(Rc)PT1/4-19	75	23	11	3	9	12	ANSI	2P	
(Rc)PT3/8-19	75	23	14	4	11	14	ANSI	2P	



相關螺紋規格繁多,上表未列舉規格可接受訂製!! 〈如外觀尺寸變更將依本公司提供之產品為主〉

全鎢鋼無屑絲攻-規格表-JIS方頭圓柄 Solid Carbide Taps -Fluteless (Rolling)- (JIS Shank)

Solid Carbide Taps -Fluteless (Rolling)-Metric Thread (JIS Shank)

公制規格 M/MF	形	狀 Shap	е	四方柄	Square	精 度	無效牙長	備主
Metric Thread	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
M2*0.4	50	6	3	2.5	5	6H	2P/4P	
M2.5*0.45	50	6	3	2.5	5	6H	2P/4P	
M3*0.5	50	6	4	3.2	6	6H	2P/4P	
M3.5*0.6	50	6	4	3.2	6	6H	2P/4P	
M4*0.7	50	6	5	4	7	6H	2P/4P	
M5*0.8	60	7	5.5	4.5	7	6H	2P/4P	
M6*1.0	60	8	6	4.5	7	6H	2P/4P	
M8*1.25	70	10	6.2	5	8	6H	2P/4P	
M10*1.5	75	12	7	5.5	8	6H	2P/4P	
M12*1.75	75	14	8.5	6.5	9	6H	2P/4P	
MF6*0.75	60	8	6	4.5	7	6H	2P/4P	_
MF8*0.75	70	8	6.2	5	8	6H	2P/4P	
MF8*1.0	70	10	6.2	5	8	6H	2P/4P	
MF10*0.75	75	8	7	5.5	8	6H	2P/4P	
MF10*1.0	75	10	7	5.5	8	6H	2P/4P	
MF10*1.25	75	12	7	5.5	8	6H	2P/4P	
MF12*1.0	75	12	8.5	6.5	9	6H	2P/4P	
MF12*1.25	75	12	8.5	6.5	9	6H	2P/4P	
MF12*1.5	75	12	8.5	6.5	9	6H	2P/4P	

Solid Carbide Taps -Fluteless (Rolling)-Unified Thread (JIS Shank)

統一螺紋細牙	形	狀 Shap	е	四方柄:	Square	精 度	無效牙長	備註
規格UNF Unified Fine Thread	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
#4-48UNF	50	6	3	2.5	5	2B	2P/4P	
#5-44UNF	50	6	4	3.2	6	2B	2P/4P	
#6-40UNF	50	8	4	3.2	6	2B	2P/4P	
#8-36UNF	50	8	5	4	7	2B	2P/4P	
#10-32UNF	60	10	5.5	4.5	7	2B	2P/4P	
#12-28UNF	60	10	5.5	4.5	7	2B	2P/4P	
1/4-28UNF	60	10	6	4.5	7	2B	2P/4P	
5/16-24UNF	70	12	6.1	5	8	2B	2P/4P	
3/8-24UNF	75	12	7	5.5	8	2B	2P/4P	
7/16-20UNF	75	12	8	6	9	2B	2P/4P	
1/2-20UNF	75	12	9	7	10	2B	2P/4P	

全鎢鋼無屑絲攻-規格表-JIS方頭圓柄

Solid Carbide Taps -Fluteless (Rolling)-Unified Thread (JIS Shank)

統一螺紋粗牙	形	狀 Shap	е	四方柄	Square	精 度	無效牙長	備註
規格UNC/UNEF Unified Thread	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
#4-40UNC	50	6	3	2.5	5	2B	2P/4P	
#5-40UNC	50	6	4	3.2	6	2B	2P/4P	
#6-32UNC	50	8	4	3.2	6	2B	2P/4P	
#8-32UNC	50	8	5	4	7	2B	2P/4P	
#10-24UNC	60	10	5.5	4.5	7	2B	2P/4P	
#12-24UNC	60	10	5.5	4.5	7	2B	2P/4P	
1/4-20UNC	60	12	6	4.5	7	2B	2P/4P	
5/16-18UNC	70	14	6.1	5	8	2B	2P/4P	
3/8-16UNC	75	14	7	5.5	8	2B	2P/4P	
7/16-14UNC	75	16	8	6	9	2B	2P/4P	
1/2-13UNC	75	18	9	7	10	2B	2P/4P	
#12-32UNEF	60	10	5.5	4.5	7	2B	2P/4P	
1/4-32UNEF	60	12	6	4.5	7	2B	2P/4P	
5/16-32UNEF	70	12	6.1	5	8	2B	2P/4P	
3/8-32UNEF	75	12	7	5.5	8	2B	2P/4P	
7/16-28UNEF	75	12	8	6	9	2B	2P/4P	
1/2-28UNEF	75	12	9	7	10	2B	2P/4P	

平行&錐度管牙-全鎢鋼無屑絲攻-規格-JIS方頭圓柄 Solid Carbide Taps -Fluteless (Rolling)-Pipe Thread (JIS Shank)

管用平行牙規格		形狀	Shape		四方柄 Square		精 度	無效牙長	備主
Pipe Parallel Thread (G)PF&(Rp)PS	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	刃數(T)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
(G)PF1/16-28	60	9	8	4	6	9	ISO	2P/4P	
(G)PF1/8-28	60	9	8	4	6	9	ISO	2P/4P	
(G)PF1/4-19	75	13	11	4	9	12	ISO	2P/4P	
(Rp)PS1/16-28	60	9	8	4	6	9	ISO	2P/4P	
(Rp)PS1/8-28	60	9	8	4	6	9	ISO	2P/4P	
(Rp)PS1/4-19	75	13	11	4	9	12	ISO	2P/4P	
NPSM1/16-27	60	9	8	4	6	9	ANSI	2P/4P	
NPSM1/8-27	60	9	8	4	6	9	ANSI	2P/4P	
NPSM1/4-18	75	13	11	4	9	12	ANSI	2P/4P	

管用推拔牙規格 		形狀	Shape		四方柄 Square		精 度	無效牙長	備註
Pipe Taper Thread PT(Rc)& NPT&NPTF&PTF	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	刃數(T)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	Class	倒 角 Chamfer Length	Remarks
NPT1/16-27	60	16	8	3	6	9	ANSI	2P/4P	
NPT1/8-27	60	16	8	3	6	9	ANSI	2P/4P	
NPT1/4-18	75	20	11	3	9	12	ANSI	2P/4P	
(Rc)PT1/16-28	60	16	8	3	6	9	ISO	2P/4P	
(Rc)PT1/8-28	60	16	8	3	6	9	ISO	2P/4P	
(Rc)PT1/4-19	75	20	11	3	9	12	ISO	2P/4P	

















M 焊接鎢鋼螺旋刃規格表-JIS方頭圓柄 Welding Carbide Taps -Spiral Flutes-Metric Thread (JIS Shank)

公制規格 MI	公制規格 M Metric Thread		彡 狀 Shap	е	四方柄	Square	無效牙長	
外徑(Od)	牙距(Pitch)	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	倒 角 Chamfer Length	備 註 Remarks
M16	1.0	100	12	12.5	10	13	2P	
M18	1.25	100	12	14	11	14	2P	
M20	1.5	100	12	15	12	15	2P	
M21	1.0 1.25 1.5	100	12	15	12	15	2P	
M22		100	12	17	13	16	2P	
M24		100	12	19	15	18	2P	
M25	2.0	110	12	20	15	18	2P	
M26	1.0	110	12	20	15	18	2P	
M27	1.25	110	12	20	15	18	2P	
M28	1.5	110	12	22	17	20	2P	
M30	2.0	110	12	23	17	20	2P	
M32	1.0 1.25 1.5	110	15	24	19	22	2P	
M33		110	15	25	19	22	2P	
M34	2.0	110	15	26	21	24	2P	

U焊接鎢鋼螺旋刃規格表-JIS方頭圓柄 Welding Carbide Taps -Spiral Flutes-Unified Thread (JIS Shank)

統一螺紋	双規格 Unified	d Thread	形 狀 Shape			四方柄	Square	無效牙長	
外徑(Od)	公稱外徑 Nominal diameter	牙距 (Pitch)	總長(L)	刃長(l)	柄徑(d)	對邊(<i>K</i>)	邊長(<i>lk</i>)	倒 角 Chamfer Length	備 註 Remarks
15.88	5/8"	U28/U27	100	12	12.5	10	13	2P	
17.46	11/16"	U24/U20	100	12	14	11	14	2P	
19.05	3/4"	U18/U16	100	12	14	11	14	2P	
20.64	13/16"	1124/1120	100	12	15	12	15	2P	
22.23	7/8"	U24/U20	100	12	17	13	16	2P	-
23.81	15/16"	U18/U16	100	12	19	15	18	2P	
25.40	1"	U14/U12	110	12	20	15	18	2P	
26.99	1,1/16"	1104/1100	110	12	20	15	18	2P	
28.58	1,1/8"	U24/U20	110	12	22	17	20	2P	
30.16	1,3/16"	U18/U16	110	12	23	17	20	2P	
31.75	1,1/4"	U14/U12	110	12	24	19	22	2P	
33.34	1,5/16"	1104/1100	110	15	25	19	22	2P	
34.93	1,3/8"	U24/U20 U18/U16	110	15	26	21	24	2P	
36.51	1,7/16"		110	15	28	21	24	2P	
38.10	1,1/2"	U14/U12	110	15	30	23	26	2P	















平行管用 PF (G) /PS (Rp) /NPSM- 錐度管用 PT/NPT 焊接鎢鋼螺旋刃規格表-JI S方頭圓柄 Solid Carbide Taps -Spiral Flutes-Pipe Thread (JIS Shank)

規 格	形	狀 Shap	е	四方柄	Square	無效牙長	備主				
Specification	總長(L)	刃長(/)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	倒 角 Chamfer Length	Remarks				
管用平行牙規格 PF(G)&PS(F	管用平行牙規格 PF(G)&PS(Rp)										
PF3/8-19	100	12	14	11	14	2P					
PF1/2-14	100	12	18	14	17	2P					
PF3/4-14	100	12	23	17	20	2P					
PF1-11	110	15	26	21	24	2P					
美規管用平行牙規格 NPSM											
NPSM3/8-18	100	12	14	11	14	2P					
NPSM1/2-14	100	12	18	14	17	2P					
NPSM3/4-14	100	12	23	17	20	2P					
NPSM1-11.5	110	15	26	21	24	2P					
歐規管用推拔牙規格 PT											
PT3/8-19	100	20	14	11	14	2P					
PT1/2-14	100	22	18	14	17	2P					
PT3/4-14	100	22	23	17	20	2P					
PT1-11	110	28	26	21	24	2P					
美規管用推拔牙規格 NPT											
NPT3/8-18	100	20	14	11	14	2P					
NPT1/2-14	100	22	18	14	17	2P					
NPT3/4-14	100	22	23	17	20	2P					
NPT1-11.5	110	28	26	21	24	2P					

管用 PF(G)/PS(Rp)/NPSM- 管用 PT/NPT 焊接鎢鋼直刃規格表-JIS方頭圓柄 Solid Carbide Taps -Straight Flutes-Pipe Thread (JIS Shank)

					-		
規 格	形	狀 Shap	е	四方柄	Square	無效牙長	備主
Specification	總長(L)	刃長(/)	柄徑(d)	對邊(K)	邊長(<i>lk</i>)	倒 角 Chamfer Length	Remarks
用平行牙規格 PF(G)&PS	(Rp)						
PF1/4-19	85	18	11	9	12	2P	
PF3/8-19	100	18	14	11	14	2P	
PF1/2-14	100	22	18	14	17	2P	
PF3/4-14	100	22	23	17	20	2P	
PF1-11	110	28	26	21	24	2P	
規管用平行牙規格 NPSM							
NPSM1/4-18	85	18	11	9	12	2P	
NPSM3/8-18	100	18	14	11	14	2P	
NPSM1/2-14	100	22	18	14	17	2P	
NPSM3/4-14	100	22	23	17	20	2P	
NPSM1-11.5	110	28	26	21	24	2P	
規管用推拔牙規格 PT							
PT1/4-19	85	18	11	9	12	2P	
PT3/8-19	100	18	14	11	14	2P	
PT1/2-14	100	22	18	14	17	2P	
PT3/4-14	100	22	23	17	20	2P	
PT1-11	110	28	26	21	24	2P	
規管用推拔牙規格 NPT							
NPT1/4-18	85	18	11	9	12	2P	
NPT3/8-18	100	18	14	11	14	2P	
NPT1/2-14	100	22	18	14	17	2P	
NPT3/4-14	100	22	23	17	20	2P	
NPT1-11.5	110	28	26	21	24	2P	















M 焊接鎢鋼直刃規格表-JIS方頭圓柄 Welding Carbide Taps -Straight Flutes-Metric Thread (JIS Shank)

公制規格 MI	Metric Thread	Ŧ	形 狀 Shap	е	四方柄	Square	無效牙長	
外徑(Od)	牙距(Pitch)	總長(L)	刃長(/)	柄徑(d)	對邊(<i>k</i>)	邊長(<i>lk</i>)	倒 角 Chamfer Length	備 註 Remarks
M12	1.0 1.25	85	18	10.5	8	11	2P	
M14	1.5	85	18	10.5	8	11	2P	
M16	1.0	100	18	12.5	10	13	2P	
M18	1.25 1.5	100	18	14	11	14	2P	
M20	2.0	100	18	15	12	15	2P	
M21	1.0	100	22	15	12	15	2P	
M22	1.25	100	22	17	13	16	2P	
M24	1.5	100	22	19	15	18	2P	
M25	2.0	110	22	20	15	18	2P	
M26	1.0	110	22	20	15	18	2P	
M27	1.25	110	22	20	15	18	2P	
M28	1.5	110	22	22	17	20	2P	
M30	2.0	110	22	23	17	20	2P	
M32	1.0	110	22	24	19	22	2P	
M33	1.25	110	22	25	19	22	2P	
M34	1.5	110	22	26	21	24	2P	
M35	2.0	110	22	26	21	24	2P	

U焊接鎢鋼直刃規格表-JIS方頭圓柄 Welding Carbide Taps -Straight Flutes-Unified Thread (JIS Shank)

統一螺紋	び規格 Unified	Thread	形 狀 Shape			四方柄	Square	無效牙長	
外徑(Od)	公稱外徑 Nominal diameter	牙距 (Pitch)	總長(L)	刃長(/)	柄徑(d)	對邊(<i>K</i>)	邊長(<i>lk</i>)	倒 角 Chamfer Length	備 註 Remarks
12.70	1/2"	U28/U24	85	18/35	10.5	8	11	2P	
14.29	9/16"	U20U18	85	18/35	10.5	8	11	2P	
15.88	5/8"	U24/U20	100	18/35	12.5	10	13	2P	
17.46	11/16"	U18/U16	100	18/35	14	11	14	2P	
19.05	3/4"	U14	100	18/35	14	11	14	2P	
20.64	13/16"	U24/U20	100	18/35	15	12	15	2P	
22.23	7/8"	U18/U16	100	18/35	17	13	16	2P	
23.81	15/16"	U14/U12	100	18/35	19	15	18	2P	
25.40	1"	014/012	110	18/35	20	15	18	2P	
26.99	1,1/16"		110	22/40	20	15	18	2P	
28.58	1,1/8"		110	22/40	22	17	20	2P	
30.16	1,3/16"	U24/U20	110	22/40	23	17	20	2P	
31.75	1,1/4"	U18/U16	110	22/40	24	19	22	2P	
33.34	1,5/16"	U14/U12	110	22/40	25	19	22	2P	
34.93	1,3/8"	014/012	110	22/40	26	21	24	2P	
36.51	1,7/16"		110	28/40	28	21	24	2P	,
38.10	1,1/2"		110	28/40	30	23	26	2P	















55

有畯精密工具有限公司成立於西元1991年,為國內首先開發鎢鋼螺紋切削工具/模具的專業製造廠。 多年來秉持品質卓越、服務熱忱之精神不斷開發新產品,為產業界克服各種螺紋加工之問題, 並在客戶長期的支持與愛護下逐漸成長茁壯。

Established in 1991, Yeou Jiunn Precision Tools is the first to turn out tungsten carbide thread-cutting fools in Taiwan. Insisting on superb quality and conscientious service, we regularly develop new products, and have helped the industry overcome many thread-processing problems, as well as growing steadily with a loyal customer base.



有晙精密工具有限公司

® Yeou Jiunn Precision Tools Co., Ltd.



505彰化縣鹿港鎮彰鹿路5段186巷2號 No. 2, Lane 186, Changlu Rd., Sec. 5, Lukang Town, Changhua County, Taiwan 505

Tel: 886-4-778-8779 Fax: 886-4-778-2119

E-mail: ugmic.william@msa.hinet.net

http://www.ugmic.com